

Arras, le 2 décembre 2022 – Le groupe coopératif Prosperité Fermière Ingredia obtient la certification ISO 50001 pour ses activités de « conception et développement, fabrication, conditionnement, commercialisation et expédition de produits laitiers et d'ingrédients fonctionnels et nutritionnels ».

L'outil industriel du groupe, créé en 1964 et implanté à Saint-Pol-sur-Ternoise dans les Hauts-de-France, est aujourd'hui spécialisé dans les technologies de pointe de la transformation du lait en ingrédients innovants au service de la santé et de la nutrition. Le nouveau système de management de l'énergie mis en place selon le référentiel ISO 50001 permet ainsi la structuration et la pérennisation de la démarche d'amélioration de la performance énergétique entamée par le groupe il y a plus de 10 ans.

La reconnaissance d'un engagement pour la performance énergétique

Grâce au système de management de l'énergie mis en place pour l'obtention de la certification ISO 50001, Prosperité Fermière Ingredia structure sa gestion de ses usages énergétiques, et améliore sa productivité tout en limitant ses impacts sur l'environnement et en se préparant au respect des accords de Paris.

L'actualité a fait de l'économie d'énergie un des sujets centraux de cet hiver 2022/2023. Cependant l'obtention de cette certification est l'aboutissement du travail d'envergure démarré dès fin 2019 par les équipes de Prosperité Fermière Ingredia et poursuivi coûte que coûte malgré les aléas dus à la crise de la COVID-19. Le déploiement de cette norme y avait alors été identifié comme axe prioritaire à intégrer à sa démarche globale QSE (Qualité/sécurité/environnement).

Cette norme, démarche holistique entièrement compatible avec les certifications déjà en place dans le groupe, est fondée -entre autres- sur une dynamique d'amélioration continue appelée PDCA (*Plan, Do, Check, Act*). L'ensemble des collaborateurs s'est ainsi mobilisé pour entrer dans cette culture de la performance énergétique, tant au travers de partage d'idées innovantes comme dans l'application des nouvelles procédures de suivi des usages énergétiques. Le processus de certification a permis de développer les compétences en interne, d'associer les parties prenantes, et de mettre en place un système d'indicateurs adaptés pour optimiser les résultats.

Verbatim : « Nous sommes très fiers de l'aboutissement de cette certification ISO 50001 qui est le résultat du travail et de l'engagement des équipes. Cette certification vient récompenser la vision d'anticipation de notre groupe coopératif, vision que nous poursuivons chaque jour dans nos choix et actions, non seulement sur la performance énergétique mais aussi plus largement dans notre engagement pour la responsabilité sociale et territoriale de notre entreprise », Sandrine Delory, Directrice Générale de Prosperité Fermière Ingredia.

Une certification en continuité avec un engagement RSE de longue date

Depuis 2020, les projets industriels choisis et lancés par Prospérité Fermière Ingridia prennent donc pleinement en compte la performance énergétique. Des objectifs d'amélioration ont été fixés en cohérence avec la stratégie RSE, responsabilité sociétale des entreprises qui, avec l'innovation, constitue les deux piliers stratégiques du groupe coopératif depuis 2015.

En 2008 déjà, le groupe avait anticipé les transformations des modes de production de ses ingrédients laitiers en innovant pour générer dans son usine de la vapeur à partir d'énergie renouvelable et locale : la biomasse.

Acteur économique ancré dans son territoire et proche de ses adhérents, Prospérité Fermière Ingridia a depuis poursuivi sur cette voie en signant en 2021 un partenariat de 15 ans avec ENGIE Solutions pour la conception et l'exploitation d'une nouvelle chaufferie biomasse de 20MW. Le groupe intensifie ainsi sa transition énergétique avec un passage de 63 à 85 % d'énergie renouvelable, tout en participant à la modernisation de l'industrie des Hauts de France et en valorisant la filière bois, ressource locale et renouvelable du territoire.

Le choix et la réflexion de ce projet de chaudière biomasse ont été guidés par le nouveau système de management de la performance énergétique ISO 50001 alors en cours de mise en place, en constituant donc un des projets pilotes.

La première pierre de ce nouvel outil industriel performant sera posée début janvier 2023.

Quelques Chiffres :

- *Prospérité Fermière Ingridia : 1155 adhérents dans les Hauts-de-France*
- *Collecte de lait : 409 millions de litres en 2021*
- *807 points de collecte dans les 80 kms autour de St Pol sur Ternoise*
- *CA 373 M€ en 2021 dont 52% à l'export*
- *Près de 33 millions de litres de lait en catégorie lait "à l'herbe" (projet durable Via Lacta) collectés*
- *7,5 millions de litres de lait de vache et 1,1 million de litres de lait de chèvres en catégorie lait bio*
- *Prospérité Fermière Ingridia est certifié ISO 9001 (depuis 1992), ISO 50001, FSSC 22000 et IFS*
- *Prix EY 2021 de l'Agroalimentaire pour son engagement sociétal et environnemental*
- *Labellisé Engagé RSE niveau Confirmé et Coopératives So Responsables selon le référentiel ISO 26000 depuis 2021*

A PROPOS du Groupe coopératif Prospérité Fermière Ingridia

La coopérative Prospérité Fermière a été fondée en 1949 et sa filiale Ingridia a été lancée en 1991 pour développer et produire des ingrédients laitiers : poudres de lait, protéines fonctionnelles et nutritionnelles et actifs innovants pour l'agro- alimentaire, la nutrition et les industries de la santé dans près de 90 pays.

Prospérité Fermière Ingridia transforme à ce jour plus de 400 millions de litres de lait par an, collectés auprès de 1140 éleveurs adhérents et est devenu le leader européen dans les ingrédients laitiers et le 3ème acteur mondial dans les protéines de spécialité. Implanté sur les 5 continents, Prospérité Fermière Ingridia compte 470 salariés.

Contact Presse : Tiphaine Piriou 06 48 07 99 51 tipi.piriou@gmail.com